

Wykres wydajności – pistolet do metalizacji Sprayjet-87, acetylen

Drut	Rozmiar drutu	Wylot	Ciśnienie odpalania			Przepływ gazu		Zużycie na godzinę			Ilość drutu w kg	Naniesiona warstwa
			4	5	6	7	8	9	10	11		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Aluminium	3/16	AH	3,10		5,17	48	48	3,00	1,40	7,3	,0028	26, 22
	1/8	CH	2,76		5,17	45	42	2,80	1,30	5,4		19, 66
Babit (stop cyny z miedzią i antymonem)	3/16	AH	2,07		5,17	35	59	1,70	1,80	43,5	,0097	44, 25
	1/8	CH	1,72		5,17	24	35	0,96	0,88	22,7		18, 85
Cyna	1/8	CH	1,72		5,17	24	35	0,96	0,88	22,7	,0097	18, 85
Cynk	3,16	AH	3,10		5,17	48	48	3,00	1,40	29,5		30, 32
	1/8	CH	2,76		5,17	45	42	2,80	1,30	21,8	,0097	21, 30

Uwaga: powyższe parametry są jedynie przykładowe – faktyczne parametry zależą od kształtu i rozmiaru powierzchni, jaką trzeba pokryć.

01. Liczby w kolumnach 10, 11 i 12 są optymalne; można je osiągnąć dzięki wykwalifikowanym operatorom posługującym się wysokiej klasy sprzętem;
02. Jeden centymetr sześcienny powłoki pokryje:
 - a) 100cm² powierzchni warstwą o grubości 0,1mm (100 mikronów)
 - b) 1000cm² powierzchni warstwą o grubości 0,001mm (10 mikronów)
 - c) 40cm² powierzchni warstwą o grubości 0,25mm (250 mikronów)
03. Pytania o inne, szczególne rozmiary drutu, które nie zostały ujęte w tabeli należy kierować do producenta.

Drut	Rozmiar drutu	Wylot	Ciśnienie odpalania			Przepływ gazu		Zużycie na godzinę			Ilość drutu w cm ³	Naniesiona warstwa w cm ³ /h
			Tlen	Propan	Powietrze	Tlen	Acetylen	Tlen	Propan	Drut		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Aluminium	3/16	AH	3,45	3,45	5,17	6 8	34	4,7	1,00	7,3	,0028	262
	1/8	CH	3,79	3,45	5,17	6 8	34	4,7	1,00	5,4		196
Babit (stop cyny z miedzią i antymonem)	3,16	AH	2,41	2,76	5,17	5 2	32	2,8	0,85	43,5	,0097	442
	1/8	CH	2,41	2,41	5,17	5 3	30	2,8	0,70	22,7		188
Cyna	1/8	CH	2,41	2,41	5,17	5 3	30	2,8	0,70	22,7	,0097	188
Cynk	3/16	AH	3,45	3,45	5,17	6 8	34	4,7	1,00	29,5	,0097	265
	1/8	CH	3,45	3,45	5,17	6 8	34	4,7	1,00	21,8		213

Uwaga: powyższe parametry są jedynie przykładowe – faktyczne parametry zależą od kształtu i rozmiaru powierzchni, jaką trzeba pokryć.

01. Liczby w kolumnach 10, 11 i 12 są optymalne; można je osiągnąć dzięki wykwalifikowanym operatorom posługującym się wysokiej klasy sprzętem;

02. Jeden centymetr sześcienny powłoki pokryje:

- a) 100cm² powierzchni warstwą o grubości 0,1mm (100 mikronów)
- b) 1000cm² powierzchni warstwą o grubości 0,001mm (10 mikronów)
- c) 40cm² powierzchni warstwą o grubości 0,25mm (250 mikronów)

03. Pytania o inne, szczególne rozmiary drutu, które nie zostały ujęte w tabeli należy kierować do producenta.

04. Liczby w kolumnie 13 są podane w przybliżeniu.

USTAWIENIA PRZEŁYWOMIERZA DLA PROPANU

Drut	Ciśnienie odpalania			Wskazania przepływomierza		Zużycie / h		
	Tlen kg/cm ²	Propan kg/cm ²	Powietrze kg/cm ²	Tlen	Propan	Tlen m ³	Propan m ³	Drut Kg
Aluminium	3.45	3.45	5.17	68	34	4.7	1.00	5.4
Babbit (stop cyny z miedzią i antymonem)	2.41	2.76	5.17	52	32	2.8	0.85	22.7
Cyna	2.41	2.41	5.17	53	30	2.8	0.70	22.7
Cynk	3.45	3.45	5.17	68	34	4.7	1.00	21.8

USTAWIENIA PRZEŁYWOMIERZA DLA ACETYLENU

Drut	Ciśnienie odpalania			Wskazania przepływomierza		Zużycie / h		
	Tlen kg/cm ²	Acetylen kg/cm ²	Powietrze kg/cm ²	Tlen	Acetylen	Tlen m ³	Acetylen m ³	Drut Kg
Aluminium	2.76	1.03	5.17	45	42	2.80	1.30	5.4
Babbit (stop cyny z miedzią i antymonem)	1.72	1.03	5.17	24	35	0.96	0.88	22.7
Cyna	1.72	1.03	5.17	24	35	0.96	0.88	22.7
Cynk	2.76	1.03	5.17	45	42	2.80	1.30	21.8